



Institut Mines-Télécom
Business School



IMT Mines Albi
École Mines-Télécom



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

Executive Master

MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN



Executive Education

Adopter une approche durable et innovante n'est pas seulement une tendance, c'est un impératif stratégique pour une croissance pérenne et équilibrée des organisations.

DÉVELOPPER DES COMPÉTENCES

au croisement des sciences de l'ingénieur et du management

Amélioration durable de la performance : un enjeu crucial pour l'avenir

Dans un monde en constante évolution, de plus en plus de secteurs, qu'ils soient orientés vers la production de biens ou de services, prennent conscience de la nécessité d'une **amélioration durable des entreprises et des réseaux d'entreprises**.

C'est bien l'objectif global de ce programme, qui propose de préparer les managers d'aujourd'hui et de demain aux meilleures pratiques de la Supply Chain et du Lean management.

La formation est organisée autour de 3 modules thématiques

1. SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

- ▶ Système d'Information & ERP*
- ▶ Optimisation de Flux
- ▶ Sciences des Données
- ▶ Fondamentaux du Management Industriel et Logistique (Certification)
- ▶ Logistique Aval / Amont
- ▶ Internet Physique

2. PROJECT & LEAN MANAGEMENT

- ▶ Fondamentaux de la Gestion de projet
- ▶ Simulation de Flux
- ▶ Gestion Agile des Projets
- ▶ Gestion de projets par la chaîne critique
- ▶ Green Belt Lean Management (Certification)

3. MISSION ENTREPRISE

- ▶ Projet Industriel
- ▶ Mémoire de Master

*ERP (Enterprise Resource Planning) : Progiciel de gestion intégré

De quoi parle-t-on ?

- ▶ **Supply Chain management** : la gestion de la chaîne d'approvisionnement concerne la gestion globale des flux physiques et d'informations pour l'élaboration des produits, depuis les matières premières et les fournisseurs jusqu'aux clients finaux, en passant par les systèmes de production et de distribution.
- ▶ **Lean management** : concerne l'amélioration continue des flux et des processus par une élimination des gaspillages et réduction des tâches à faible valeur ajoutée, dans le but de rendre les entreprises durablement performantes.

Compétences visées

- ▶ Exploiter des chaînes d'approvisionnement, de la logistique et des opérations dans l'industrie ou les services, et dans différents secteurs
- ▶ Gérer des projets complexes visant à optimiser les flux et les processus de production et distribution
- ▶ Prendre des décisions pertinentes dans le cadre d'activités de gestion de la chaîne d'approvisionnement

Modalités d'évaluation

- ▶ Etudes de cas
- ▶ Projets
- ▶ Soutenance finale du mémoire

Chacun des 3 modules de la formation est relié à un ou des blocs de compétences de la fiche RNCP 38690.

Postes visés

- ▶ Supply chain manager
- ▶ Supply chain planner
- ▶ Production Planner
- ▶ Demand manager
- ▶ Responsable Amélioration Continue
- ▶ Lean manager
- ▶ Responsable Excellence Opérationnelle

L'Executive Master MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN

*Une formation hybride (70 % en ligne, 30 % en présentiel sur Paris)
et innovante avec une partie immersive en réalité virtuelle*



Au croisement de 3 disciplines complémentaires

Supply chain management,
Lean management, Project
management.



Diplômante portée par 2 écoles de l'IMT

IMT Mines Albi, école
d'ingénieur et Institut
Mines-Télécom Business
School, école de management
inscrite au RNCP (38690 Niveau
7) et délivrant un Diplôme
National de Master, mention
Génie Industriel.



Délivrant une triple certification

Diplôme National de Master
permettant de poursuivre des
études en Doctorat et 2 certifications
métier : Green Belt in Lean
Management et Fondamentaux du
management industriel et logistique
(enregistrée au Répertoire Spécifique
de France Compétences N°RS6424).

*Certification FMIL éligible dès 3 ans d'expérience en
supply chain, sinon une autre certification sera proposée.



Une pédagogie innovante et virtuelle

Avec un casque de réalité
virtuelle.



À temps partiel

Une flexibilité adaptée
aux professionnels, 1 semaine
de cours par mois,
principalement en distanciel.



Finançable

Éligible à l'alternance et
au Compte Personnel
de formation (CPF).

Pré-requis : BAC+4 ou BAC+5

Public cible

- ▶ Professionnels de la Supply Chain ou personnes en reconversion
- ▶ Etudiants souhaitant se spécialiser dans des secteurs variés (aéronautique, pharmacie-cosmétique, agro-alimentaire, hospitalier, consulting, services...)

Fin des inscriptions : 15 juin

Rentrée : Septembre

Durée de la formation : sur 12 mois à temps partiel (rythme 1 semaine de formation par mois)

Hybride : en ligne (70 %) et Paris Centre (30 %). Politique sociale (accueil du public en situation de handicap) : handicap@imt-bs.eu

Nombre d'heures : 420h (hors journées rentrée et soutenance)

Admission : Inscription en ligne et modalités de financement sur executive-education.imt-bs.eu

Sélection : Dossier et entretien

Coût : 18 500 €*

Finançable par l'alternance ou par le Compte Personnel de Formation (CPF).

*Le tarif inclut la préparation et l'examen de 2 certifications professionnelles en supplément du diplôme, ainsi que la fourniture d'un casque de réalité virtuelle.

66

« Préparez votre organisation à relever les défis de durabilité et d'efficacité opérationnelle dans un monde en perpétuelle évolution ! Cet Executive Master associe certifications reconnues, approches innovantes et outils opérationnels, pour vous permettre l'apprentissage des meilleures pratiques en Gestion de projet, Supply Chain et Lean Management. Rejoignez-nous pour développer et mettre ces compétences au service d'un renforcement durable de l'avantage concurrentiel de votre organisation ! »



Sébastien Mitraillé
Co-Directeur
de l'Executive Master

Professeur de management des opérations et de supply chain management à IMT-BS, et directeur du département Management, Marketing et Stratégie. Il a rejoint IMT-BS après 17 ans d'expérience à TBS Education, où il était responsable du département Information, Opérations et Sciences de la Décision, responsable des modules de gestion de projet et précédemment de management des opérations en formation initiale, ainsi que de gestion de projet et de gestion des risques supply chain en executive education et en master of science «purchasing & supply chain management». Ses thématiques de recherche portent notamment sur la gestion des stocks dans les industries oligopolisées, et sur les politiques d'achats ou d'externalisation optimales en présence d'asymétries d'information entre fournisseurs et clients.

3 RAISONS

de choisir nos 2 écoles pour vous former !

1. Membre de l'IMT, le 1er groupe public de Grandes Écoles d'ingénieurs et de management de France.
2. Grande École de management de l'intelligence digitale pour le bien commun, créatrice d'impact, IMT-BS participe à travers toutes ses activités à la construction d'un avenir durable.
3. IMT Mines Albi : école d'ingénieurs audacieuse et engagée au service de l'industrie et des générations futures, qui transforme les idées en innovations.



Raphaël Oger
Co-Directeur
de l'Executive Master

Diplômé d'une école d'ingénieur généraliste avec une spécialisation en génie industriel et en systèmes d'information, il a d'abord acquis une expérience dans l'industrie avant de réaliser une thèse de doctorat en partenariat avec IMT Mines Albi, l'université Georgia Tech (États-Unis) et le groupe Pierre Fabre. Ce parcours l'a ensuite conduit à intégrer IMT Mines Albi en tant qu'enseignant-chercheur. Il participe activement à la formation des élèves-ingénieurs d'IMT Mines Albi et d'IMT-BS, sur des thématiques liées à la gestion de production, la gestion des chaînes logistiques, la gestion des risques et la conception de systèmes d'information.



Contact
execed@imt-bs.eu



Institut Mines-Télécom Business School
9, rue Charles Fourier - 91011 Évry-Courcouronnes
+33 (0)1 60 76 40 40 - executive-education.imt-bs.eu



La certification qualité Qualiopi a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **Actions De Formation**

