



Institut Mines-Télécom
Business School



IMT Mines Albi
École Mines-Télécom



Executive Master

MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN



Executive Education

Adopter une approche durable et innovante n'est pas seulement une tendance, c'est un impératif stratégique pour une croissance pérenne et équilibrée des organisations.

DÉVELOPPER DES COMPÉTENCES

au croisement des sciences de l'ingénieur et du management

Amélioration durable de la performance : un enjeu crucial pour l'avenir

Dans un monde en constante évolution, de plus en plus de secteurs, qu'ils soient orientés vers la production de biens ou de services, prennent conscience de la nécessité d'une **amélioration durable des entreprises et des réseaux d'entreprises**.

C'est bien l'objectif global de ce programme, qui propose de préparer les managers d'aujourd'hui et de demain aux meilleures pratiques de la Supply Chain et du Lean management.

La formation est organisée autour de 3 modules thématiques

1. SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

- ▶ Système d'Information & ERP*
- ▶ Optimisation
- ▶ Sciences des Données
- ▶ Fondamentaux du management de la chaîne d'approvisionnement (Certification)
- ▶ Logistique Aval / Amont
- ▶ Internet Physique

2. PROJECT & LEAN MANAGEMENT

- ▶ Fondamentaux du management de projet
- ▶ Simulation de Flux
- ▶ Gestion Agile des Projets
- ▶ Gestion de projets par la chaîne critique
- ▶ Lean Management (Certification Green Belt)

3. MISSION ENTREPRISE

- ▶ Projet Industriel
- ▶ Thèse professionnelle

*ERP (Enterprise Resource Planning) : Progiciel de gestion intégré

De quoi parle-t-on ?

- ▶ **Supply Chain management** : la gestion de la chaîne d'approvisionnement concerne la gestion globale des flux physiques et d'informations pour l'élaboration des produits, depuis les matières premières et les fournisseurs jusqu'aux clients finaux, en passant par les systèmes de production et de distribution.
- ▶ **Lean management** : concerne l'amélioration continue des flux et des processus par une élimination des gaspillages et réduction des tâches à faible valeur ajoutée, dans le but de rendre les entreprises durablement performantes.

Compétences visées

- ▶ Exploiter des chaînes d'approvisionnement, de la logistique et des opérations dans l'industrie ou les services, et dans différents secteurs
- ▶ Gérer des projets complexes visant à optimiser les flux et les processus de production et distribution
- ▶ Prendre des décisions pertinentes dans le cadre d'activités de gestion de la chaîne d'approvisionnement

Modalités d'évaluation

- ▶ Etudes de cas
- ▶ Projets
- ▶ Soutenance finale du mémoire

Chacun des 3 modules de la formation est relié à un ou des blocs de compétences de la fiche RNCP 38690.

Postes visés

- ▶ Supply chain manager
- ▶ Supply chain planner
- ▶ Production Planner
- ▶ Demand manager
- ▶ Responsable Amélioration Continue
- ▶ Lean manager
- ▶ Responsable Excellence Opérationnelle

L'Executive Master MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN

*Une formation hybride (65 % en ligne, 35 % en présentiel sur Paris)
et innovante avec une partie immersive en réalité virtuelle*



Au croisement de 3 disciplines complémentaires

Supply chain management,
Lean management, Project
management.



Diplômante portée par 2 écoles de l'IMT

IMT Mines Albi, école d'ingénieur
et Institut Mines-Télécom
Business School, école de
management. Inscrite au RNCP
(38690 Niveau 7) et délivrant
un Diplôme National de Master,
mention Génie Industriel.



Délivrant une triple certification

Diplôme National de Master
permettant de poursuivre des études
en Doctorat et 2 certifications métier :
Green Belt in Lean Management et
Fondamentaux du management
industriel et logistique* (enregistrée
au Répertoire Spécifique de France
Compétences N°RS6424).

*Certification FMIL si conditions d'éligibilité satisfaites.



Une pédagogie innovante et virtuelle

Avec un casque de réalité
virtuelle.



À temps partiel

Une flexibilité adaptée aux
professionnels, 1 semaine de
cours par mois, principalement
en distanciel.



Finançable

Éligible à l'alternance et
au Compte Personnel
de formation (CPF).

Pré-requis : bac+5 (master, diplôme
d'école d'ingénieur / management,
RNCP niveau 7) ou bac+4 (niveau M1
validé) avec 3 ans minimum d'expé-
rience professionnelle

Public cible :

- ▶ Professionnels de la Supply Chain
ou personnes en reconversion
- ▶ Etudiants souhaitant se spécia-
liser dans des secteurs variés
(aéronautique, pharmacie-cos-
métique, agro-alimentaire, hospi-
taliar, consulting, services...)

Fin des inscriptions : 15 juin

Rentrée : Septembre

Durée de la formation : sur 12 mois
à temps partiel (rythme 1 semaine
de formation par mois)

Nombre d'heures : 490h

Hybride : en ligne (65%) et en présen-
tiel à Paris Centre (35%). Politique
sociale (accueil du public en situation
de handicap) : handicap@imt-bs.eu

Programme diplômant : bac+5.
Diplôme National de Master, mention
Génie Industriel enregistré au RNCP
(n°38690 - Niveau 7)

Sélection : Dossier et entretien

Tarif (nets de taxes) : 18 500 €*
Finançable par l'alternance ou par le
Compte Personnel de Formation (CPF).



**Modalités d'admission
et de financement
(en ligne)**

*Le tarif inclut la préparation et l'examen de 2 certifications professionnelles en supplément du diplôme, ainsi que la fourniture d'un casque de réalité virtuelle.

«

« Préparez votre organisation à relever les défis de durabilité et d'efficacité opérationnelle dans un monde en perpétuelle évolution ! Cet Executive Master associe certifications reconnues, approches innovantes et outils opérationnels, pour vous permettre l'apprentissage des meilleures pratiques en Gestion de projet, Supply Chain et Lean Management. Rejoignez-nous pour développer et mettre ces compétences au service d'un renforcement durable de l'avantage concurrentiel de votre organisation ! »

3 RAISONS

de choisir nos 2 écoles pour vous former !

1. Membre de l'IMT, le 1er groupe public de Grandes Écoles d'ingénieurs et de management de France.
2. Grande École de management de l'intelligence digitale pour le bien commun, créatrice d'impact, IMT-BS participe à travers toutes ses activités à la construction d'un avenir durable.
3. IMT Mines Albi : école d'ingénieurs audacieuse et engagée au service de l'industrie et des générations futures, qui transforme les idées en innovations.



Sébastien Mitraile
Co-Directeur
de l'Executive Master

Professeur de management des opérations et de supply chain management à IMT-BS, et directeur du département Management, Marketing et Stratégie. Il a rejoint IMT-BS après 17 ans d'expérience à TBS Education, où il était responsable du département Information, Opérations et Sciences de la Décision, responsable des modules de gestion de projet et précédemment de management des opérations en formation initiale, ainsi que de gestion de projet et de gestion des risques supply chain en executive education et en master of science «purchasing & supply chain management». Ses thématiques de recherche portent notamment sur la gestion des stocks dans les industries oligopolisées, et sur les politiques d'achats ou d'externalisation optimales en présence d'asymétries d'information entre fournisseurs et clients.



Raphaël Oger
Co-Directeur
de l'Executive Master

Ingénieur et docteur en génie industriel et systèmes d'information, il a d'abord travaillé dans l'industrie avant de réaliser une thèse de doctorat en partenariat avec IMT Mines Albi, Georgia Tech (États-Unis) et les Laboratoires Pierre Fabre. Il a ensuite rejoint IMT Mines Albi comme enseignant-chercheur au sein du Centre Génie Industriel. Il contribue activement à la formation des élèves-ingénieurs d'IMT Mines Albi et d'IMT-BS dans les domaines de la gestion de production, des chaînes logistiques, de la gestion des risques et de la conception de systèmes d'information. Ses travaux de recherche portent principalement sur la conception de systèmes d'aide à la décision pour la planification des systèmes de production sous incertitudes.



Contact
execed@imt-bs.eu



Ou via
notre site
internet



IMT Mines Albi
École Mines-Télécom



Institut Mines-Télécom
Business School



Executive Education

Institut Mines-Télécom Business School

9, rue Charles Fourier - 91011 Évry-Courcouronnes
+33 (0)1 60 76 40 40 - executive-education.imt-bs.eu



Institut Mines-Télécom



AACSB
ACCREDITED



Qualopi
processus certifié
délivrée au titre de la catégorie d'action
suivante : Actions de formation

REPUBLIQUE FRANÇAISE



Prix
de lancement
de programme
2026

Executive Master
Management
de projets lean
et supply Chain

