Institut Mines-Télécom
Business School

IMT Mines Albi
École Mines-Télécom

RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité



Executive Master

MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN

Executive Education

Adopter une approche durable et innovante n'est pas seulement une tendance, c'est un impératif stratégique pour une croissance pérenne et équilibrée des organisations.

DÉVELOPPER DES COMPÉTENCES

au croisement des sciences de l'ingénieur et du management

Amélioration durable de la performance : un enjeu crucial pour l'avenir

Dans un monde en constante évolution, de plus en plus de secteurs, prennent conscience de la nécessité d'une amélioration durable des entreprises et des réseaux d'entreprises. L'objectif de ce programme est donc de préparer les managers aux meilleures pratiques de la Supply Chain et du Lean management.

1. SUPPLY CHAIN & LEAN MANAGEMENT

- Fondamentaux de la gestion de la Supply Chain (certification FMIL)
- Logistique aval et amont
- Gestion des achats et des risques fournisseurs
- Lean management (Certification Green Belt)
- Ingénierie Supply Chain

2. SYSTÈMES D'INFORMATION & OUTILS POUR LA SUPPLY CHAIN

- Systèmes d'information & ERP*
- Sciences des données
- Simulation de flux
- Optimisation

3. GESTION DES PROJETS & DES RISQUES

- Fondamentaux de la gestion de projet
- Gestion agile des projets
- Gestion de projet par la chaîne critique
- Finance et Gestion des risques de la Supply Chain

4. MISSION ENTREPRISE

- Projet industriel
- Thèse professionnelle

**ERP (Enterprise Resource Planning) : Progiciel de gestion intégré*

De quoi parle-t-on ?

- **Supply Chain management :** la gestion de la chaîne d'approvisionnement concerne la gestion globale des flux physiques et d'informations pour l'élaboration des produits, depuis les matières premières et les fournisseurs jusqu'aux clients finaux, en passant par les systèmes de production et de distribution.
- **Lean management :** concerne l'amélioration continue des flux et des processus par une élimination des gaspillages et réduction des tâches à faible valeur ajoutée, dans le but de rendre les entreprises durablement performantes.

Compétences visées

- Exploiter des chaînes d'approvisionnement, de la logistique et des opérations dans l'industrie ou les services, et dans différents secteurs
- Gérer des projets complexes visant à optimiser les flux et les processus de production et distribution
- Prendre des décisions pertinentes en environnement incertain dans le cadre d'activités de gestion de la chaîne d'approvisionnement

Modalités d'évaluation

- Etudes de cas
- Projets
- Soutenance finale du mémoire

Chacune des 4 thématiques de la formation est reliée à un ou des blocs de compétences de la fiche RNCP 38690.

Postes visés

- Supply chain manager
- Supply chain planner
- Production Planner
- Demand manager
- Responsable Amélioration Continue
- Lean manager
- Responsable Excellence Opérationnelle

L'Executive Master

MANAGEMENT DE PROJETS LEAN ET SUPPLY CHAIN

Une formation hybride et innovante : *65 % à distance (cours en visioconférence, classes synchrones et travaux de groupe) et 35 % en présentiel à Paris (5 semaines).*



Au croisement de 3 disciplines complémentaires

Supply chain management, Lean management, Project management.



Diplômante portée par 2 écoles de l'IMT

IMT Mines Albi, école d'ingénieur et Institut Mines-Télécom Business School, école de management. Inscrite au RNCP (38690 Niveau 7) et délivrant un Diplôme National de Master, mention Génie Industriel.



Délivrant une triple certification

Diplôme National de Master permettant de poursuivre des études en Doctorat et 2 certifications métier : Green Belt in Lean Management et Fondamentaux du management industriel et logistique*.

* Enregistrée au Répertoire Spécifique de France Compétences N°RS6424. Certification FMIL si conditions d'éligibilité satisfaites.



Une pédagogie innovante et virtuelle

Avec de nombreux jeux sérieux et cas pratiques.



À temps partiel

Une flexibilité adaptée aux professionnels, 1 semaine de cours par mois, principalement en distanciel.



Finançable

Éligible à l'alternance et au Compte Personnel de formation (CPF).

Pré-requis : Bac+5 (master, diplôme d'école d'ingénieur ou de management, RNCP niveau 7) ou Bac+4 (niveau M1 validé) avec 3 ans minimum d'expérience. Un niveau d'anglais B1 (comprendre l'essentiel et échanger sur des sujets professionnels courants) est recommandé.

Public cible :

- Professionnels de la Supply Chain ou personnes en reconversion
- Etudiants souhaitant se spécialiser dans des secteurs variés (aéronautique, pharmacie-cosmétique, agro-alimentaire, hospitalier, consulting, services...)

Fin des inscriptions : 15 juin

Rentrée : Septembre

Durée de la formation : sur 12 mois à temps partiel (rythme 1 semaine de formation par mois)

Nombre d'heures : 490h

Hybride : en ligne (65 %) et en présentiel à Paris Centre (35 %). Politique sociale (accueil du public en situation de handicap) : handicap@imt-bs.eu

Programme diplômant : bac+5. Diplôme National de Master, mention Génie Industriel enregistré au RNCP (n°38690 - Niveau 7)

Sélection : Dossier et entretien

Tarif (nets de taxes) : 16 500 €*
Finançable par l'alternance ou par le Compte Personnel de Formation (CPF).

**Le tarif inclut la préparation et l'examen de 2 certifications professionnelles en supplément du diplôme.*

Modalités d'admission et de financement (en ligne)

« Préparez votre organisation à relever les défis de la durabilité et de l'efficience opérationnelle dans un monde en perpétuelle évolution ! Cet Executive Master associe certifications reconnues, approches innovantes et outils opérationnels, pour vous permettre l'apprentissage des meilleures pratiques en Gestion de projet, Supply Chain et Lean Management. Rejoignez-nous pour développer et mettre ces compétences au service du renforcement durable de l'avantage concurrentiel de votre organisation ! »

3 RAISONS
de choisir nos 2 écoles pour vous former !

1. Membre de l'IMT, le 1er groupe public de Grandes Écoles d'ingénieurs et de management de France.

2. Grande École de management de l'intelligence digitale pour le bien commun, créatrice d'impact, IMT-BS participe à travers toutes ses activités à la construction d'un avenir durable.

3. IMT Mines Albi : école d'ingénieurs audacieuse et engagée au service de l'industrie et des générations futures, qui transforme les idées en innovations.



Sébastien Mitraille
Co-Directeur
de l'Executive Master

Professeur de management des opérations et de supply chain management à IMT-BS, et directeur du département Management, Marketing et Stratégie. Il a rejoint IMT-BS après 17 ans d'expérience à TBS Education, où il était responsable du département Information, Opérations et Sciences de la Décision, responsable des modules de gestion de projet et précédemment de management des opérations en formation initiale, ainsi que de gestion de projet et de gestion des risques supply chain en executive education et en master of science «purchasing & supply chain management». Ses thématiques de recherche portent notamment sur la gestion des stocks dans les industries oligopolisées, et sur les politiques d'achats ou d'externalisation optimales en présence d'asymétries d'information entre fournisseurs et clients.



Raphaël Oger
Co-Directeur
de l'Executive Master

Ingénieur et docteur en génie industriel et systèmes d'information, il a d'abord travaillé dans l'industrie avant de réaliser une thèse de doctorat en partenariat avec IMT Mines Albi, Georgia Tech (États-Unis) et les Laboratoires Pierre Fabre. Il a ensuite rejoint IMT Mines Albi comme enseignant-chercheur au sein du Centre Génie Industriel. Il contribue activement à la formation des élèves-ingénieurs d'IMT Mines Albi et d'IMT-BS dans les domaines de la gestion de production, des chaînes logistiques, de la gestion des risques et de la conception de systèmes d'information. Ses travaux de recherche portent principalement sur la conception de systèmes d'aide à la décision pour la planification des systèmes de production sous incertitudes.

Contact
execed@imt-bs.eu

Ou via notre site internet

Conçu, réalisé et publié par Institut Mines-Télécom Business School I Photos : AdobeStock I novembre 2026

IMT Mines Albi
École Mines-Télécom
Institut Mines-Télécom
Business School
Executive Education

Institut Mines-Télécom Business School
9, rue Charles Fourier - 91011 Évry-Courcouronnes
+33 (0)1 60 76 40 40 - executive-education.imt-bs.eu

Institut Mines-Télécom
AACSB ACCREDITED
Qualiopi processus certifié RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
*La certification qualité **Qualiopi** a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : **Actions de formation***
Prix de lancement de programme 2026
Executive Master Management de projets lean et supply Chain
MON COMPTE FORMATION